

|   |   |                         |                           |             |                            |
|---|---|-------------------------|---------------------------|-------------|----------------------------|
| <b>Stabelektroden für die Elektro-Hand-Schweißung</b>       |   | <b>DR-E B (R) 10 SN</b> |                           |             |                            |
| <b>Normbezeichnungen</b>                                    | EN ISO 2560-A : E 42 3 RB 3 2 H10<br>AWS/ASME-A5.1 : E 7018   |                         |                           |             |                            |
| <b>Eigenschaften/<br/>Anwendungen</b>                       | Rutil-basische umhüllte Stabelektrode. Durch den Rutilanteil überraschend gute Schweiß Eigenschaften. Auch an Wechselstrom verschweißbar. Außer Fallnaht in allen Positionen verschweißbar. |                         |                           |             |                            |
| <b>Drahtanalyse<br/>(Richtwerte)</b>                        | Cr<br>0,200   | Mo<br>0,200             | Mn<br>2,000<br>V<br>0,050 | Cu<br>0,300 | Ni<br>0,300<br>Nb<br>0,050 |
| <b>Mechanische<br/>Gütwerte des reinen<br/>Schweißgutes</b> | Streckgrenze Re >450 MPa<br>Zugfestigkeit Rm >560 MPa<br>Dehnung A (Lo=5do) > 29 %<br>Kerbschlagarbeit ISO-V Av >130 J bei 20 °C  |                         |                           |             |                            |
| <b>Schutzgase</b>   |   |                         |                           |             |                            |
| <b>Zulassungen</b>  |   |                         |                           |             |                            |
| <b>Ausbringung</b>  | > 105 % und < 125 %   |                         |                           |             |                            |
| <b>Stromart/Polung<br/>Schweißpositionen</b>                | DC (=) +, ~<br>PA, PB, PC, PD, PE, PF nach EN ISO 6947<br>1G, 1F, 2F, 2G, 4F, 4G, 3G nach ASME IX   |                         |                           |             |                            |
| <b>Empfohlene<br/>Arbeitsparameter</b>                      | Abmessung:  | 2,50                    | 3,20                      | 4,00        | 5,00 mm                    |
|   | Stromstärke:  | 50-90                   | 90-150                    | 120-190     | 160-230 A                  |
| <b>Werkstoffe</b>   | siehe Produktinformation  |                         |                           |             |                            |
| <b>Lieferformen</b>   | Durchmesser in mm: 2,50 x 350 - 3,20 x 350 - 4,00 x 450 - 5,00 x 450  |                         |                           |             |                            |
| <b>Statistische Warennummer: 83111000</b>                   |   |                         |                           |             |                            |

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)